

Acciaierie Venete sceglie ancora il sistema RACS di AIC per il revamping del laminatoio

Il Gruppo Acciaierie Venete ha confermato la selezione di Automazioni Industriali Capitanio e il suo sistema RACS (Rolling mill Automation & Control System) per il revamping dei propri laminatoi.

Dopo i progetti di aggiornamento effettuati negli impianti di Dolcè (VR), Mura (BS) e Sarezzo (BS) anche l'impianto di Odolo (BS), ex Leali Steel e recentemente acquisito, verrà aggiornato allo stato dell'arte dell'automazione per laminatoio di prodotti lunghi con AIC confermando una collaborazione che dura ormai da oltre 15 anni.

Il laminatoio barre di Odolo è stato installato nella seconda metà degli anni '90, produce tondi, quadri e piatti di qualità e dopo anni di difficoltà finanziarie è ritornato alla piena produzione grazie all'intervento di Acciaierie Venete.

L'investimento deciso dalla nuova proprietà consentirà all'impianto di migliorare l'affidabilità degli equipaggiamenti, riducendo i fermi impianto grazie ad equipaggiamenti moderni e un sistema di analisi e risoluzione problemi molto più efficace; anche le performances saranno incrementate in termini di tolleranze di taglio e quindi scarti, algoritmi di ottimizzazione e maggiore flessibilità di utilizzo, il tutto grazie al sistema RACS che raccoglie oltre 40 anni di esperienza di AIC nel mondo dei laminatoi per prodotti lunghi e che ad oggi è stato installato in 60 impianti nel mondo.

Lo scopo di fornitura del progetto include il revamping completo della parte treno di laminazione dall'uscita forno alla placca e comprende:

- Modifiche agli azionamenti delle gabbie e delle cesoie per l'interfaccia via profibus dei convertitori con la nuova automazione dismettendo il sistema a slave remotati esistente
- Un nuovo PLC master per la gestione della cascata, anse e tiri in sostituzione di un sistema a microprocessore su bus VME
- Un nuovo PLC con controllo assi di gestione delle tre cesoie start\stop per il taglio punta, coda, rottamatura, taglio a dividere e i modelli matematici di ottimizzazione e preottimizzazione delle lunghezze di taglio in sostituzione di un sistema a schede dedicate
- Un nuovo PLC gestione servizi, fluidi, cambio gabbie e ausiliari in sostituzione del PLC Siemens S5 ormai obsoleto
- Un nuovo pulpito principale con comandi su touch panel
- La predisposizione per il Sistema di sicurezza di gestione accessi
- Un nuovo Sistema HMI in configurazione client\server con architettura virtualizzata
- La gestione delle ricette e del trackig materiale
- Il modulo di Livello 2 per la gestione dei cilindri e delle attrezzature
- L'interfaccia con i sistemi esistenti del forno di riscaldamento e della zona impaccatore basati su PLC S5

AIC avrà in carico tutta la fornitura dell'ingegneria basica e di dettaglio, le modifiche agli equipaggiamenti esistenti, lo sviluppo software di Livello 1 e 2, le prove a freddo, i test a caldo e l'assistenza alla produzione. Le attività di installazione e prove avverranno durante la fermata estiva del 2019.

AIC Automazioni Industriali Capitanio sites:

- Italy (Headquarters, Engineering & Workshops)
- United States of America (Sales & Service)
- India (Sales, Engineering & Service)
- Brazil (Sales, Engineering & Service)



Esempio di Pulpito principale per la gestione del laminatoio

AIC è un system integrator globale che fornisce soluzioni di automazione avanzate e robotica su misura per l'industria siderurgica, con l'obiettivo di migliorare costantemente l'efficienza, la competitività e la sicurezza dei processi di produzione. Con più di 1000 applicazioni in tutto il mondo e oltre 40 anni di storia, AIC può vantare un'esperienza unica sia in progetti greenfield che di revamping di acciaierie e laminatoi per prodotti lunghi.

Acciaierie Venete inizia a produrre acciaio nel 1957 operando nel campo delle commodities: lingotti, billette e quindi tondo per cemento armato. Agli inizi degli anni '80 l'azienda avvia un processo di trasformazione verso gli acciai lunghi di qualità; un processo che l'ha portata ad essere oggi uno tra i più qualificati produttori nel mercato europeo degli Engineering Steel.

Il percorso di crescita si è sviluppato per linee sia interne (investendo in risorse umane, tecnologie, processi e prodotti) che esterne (acquisendo nel 2003 gli stabilimenti di Sarezzo, Mura, Dolcè e Odolo).

This press release is available at

- <http://www.aicnet.it/rassegna-stampa/>

Contact for journalists:

Mrs. Milena Saba

- email: milena.saba@aicnet.it
- Tel: +39 0365 826333

AIC Automazioni Industriali Capitano sites:

- Italy (Headquarters, Engineering & Workshops)
- United States of America (Sales & Service)
- India (Sales, Engineering & Service)
- Brazil (Sales, Engineering & Service)

Acciaierie Venete chooses the RACS system of AIC for the rolling mill modernization.

Acciaierie Venete has chosen Automazioni Industriali Capitanio and their RACS system (Rolling mill Automation & Control System) for the rolling mill modernization.

After 15 years of collaboration and the renovation projects carried out at the plants in Dolcè (VR), Mura (BS), Sarezzo (BS) and also in Odolo (BS), formerly owned by Leali Steel and recently acquired, the contract with AIC aims to update the state-of-the-art of the automation system for long product rolling mill.

The bar mill in Odolo was established in the second half of the 1990s. The main activity was the production of merchant bars: flat, square, round. After the period of financial difficulties, the rolling mill was renovated and returned to full production thanks to the intervention of Acciaierie Venete.

By the decision of new ownership, the investments will allow the plant to improve the reliability of the equipment, reduce downtime and increase the efficiency of analysis and problem solving systems. The production performance will also be increased in term of cutting tolerances and therefore rejects, optimization algorithms and greater flexibility of operations. Representing more than AIC's 40 years of experience in the world of rolling mills for long products, the RACS system will help to improve efficiency. Today, it has been installed in over 60 plants worldwide.

The scope of supply of the project includes the complete renovation of the rolling mill part from the furnace exit to the cooling bed plate. It includes:

- Modification to the drives of the stands and shears for the interface via profibus of the converters with the new automation dismantling the existing remote-slave system
- A new master PLC for the cascade control, loops and tension to replace a microprocessor system on the VME bus
- A new PLC with axis control for the control of the three start/stop shears for head, tail, cropping, dividing cutting and the mathematical models for optimization and pre-optimization cutting to replace a dedicated card system
- A new PLC cabinet for services, fluids, change of stands and auxiliaries control to replace an obsolete Siemens S5 PLC
- A new main pulpit with a touch control panel
- The predisposition for the access management security system
- A new HMI system in a client\server configuration with the virtualized architecture;
- The management of recipes and the material tracking;
- The Level 2 module for rolls and equipment management
- The interface with the existing systems of the reheating furnace and the packer based on PLC S5

AIC will cover the entire supply of basic and detailed engineering, the replacement of the existing equipment, Level 1 and 2 software development, cold tests, hot tests and production assistance.

Installation and testing activities will take place during summer shutdown in 2019.

AIC Automazioni Industriali Capitanio sites:

- Italy (Headquarters, Engineering & Workshops)
- United States of America (Sales & Service)
- India (Sales, Engineering & Service)
- Brazil (Sales, Engineering & Service)



The example of the main pulpit for the control of the rolling mill

AiC is a global system integrator providing advanced and tailored automation and robotic solutions for the steel industry, with the aim to continuously improve both efficiency, competitiveness and safety of the production processes. With more than 1000 applications worldwide and more than 40 years of history, AiC can boost an unique experience in both greenfield and revamping projects in meltshops and long products rolling mills.

Acciaierie Venete first began producing steel in 1957 operating in the field of commodities: ingots, billets and rebars. At the beginning of the 1980s, the company began to move towards the production of high quality long products, a process which led to it becoming one of Europe's leading producers in the engineering steel market.

The company has not only grown and developed internally (by investing in human resources, technology, processes and products) but also externally (with the acquisition in 2003 of the Sarezzo, Mura and Dolcè plants and more recently Odolo).

This press release is available at

- <http://www.aicnet.it/rassegna-stampa/>

Contact for journalists:

Mrs. Milena Saba

- email: milena.saba@aicnet.it
- Tel: +39 0365 826333

AiC Automazioni Industriali Capitano sites:

- Italy (Headquarters, Engineering & Workshops)
- United States of America (Sales & Service)
- India (Sales, Engineering & Service)
- Brazil (Sales, Engineering & Service)